

İndeksleme kolları

Çelik

ÖZELLİKLER

Tipler

- Tip A: dişli kenarlar olmadan
- Tip B: Dişli kasnaklı (30 dişli kenarlı)

Kaldırma kolu

Çelik

- Karartılmış
- Kama kanalı
 - Tolerans yuva genişliği P9
 - Delik K 10: DIN 6885-1
 - Delik K 12 ... K 16: DIN 6885-2

Kapak

Plastik

- Siyah
- açık gri renkte yapıştırılmış PVC kapak diskisi ile

Yuvarlak topuz DIN 319 (bkz. sayfa 538)

Plastik, fenolik reçine (PF)
siyah, parlak yüzey



BİLGİ

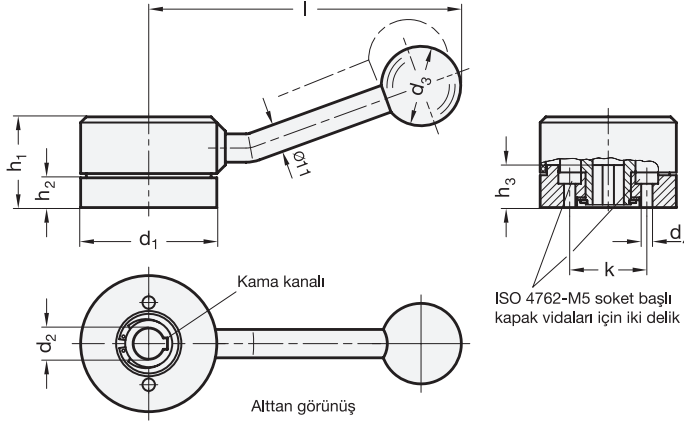
İndeksleme kolları ile GN 215 milleri önceden belirlenmiş bir açıda döndürülebilir ve pozitif olarak kilitlenebilir. İndekslemek için, kolu, yaylardan (tek elle kumanda) yay basıncına karşı kaldırın. İndeksleme açısının sınırlandırılması iki dübel ile sağlanabilir (çizim). Burç, şafta kama kanalı üzerinden bağlanmıştır. Tespit flanşı, iki soketli başlı vidalar (M 5) ile makineye tutturulmuştur. Kol, kılavuz pimi aracılığıyla, şaft ve tespit flanşı arasında bağlantı sağlar. Dişler, kapak tarafından talaş ve benzer parçacıklardan korunur. Kapak elle takılabilir (elastik parçalar oluk içine takılır) ve tornavida ile çıkartılabilir.

İSTEK ÜZERİNE

- Dişli kenarlar, çizim ile sınırlı açı

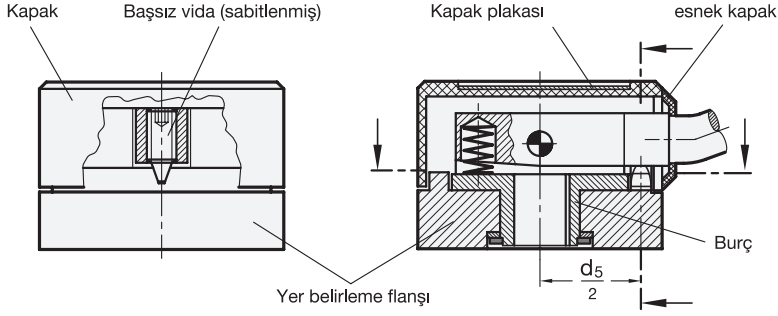
TEKNİK BİLGİ

- İndeksleme Kolları için Teknik ve Montaj Talimatları (bkz. sayfa)
- Kama kanalı P9 DIN 6885 (bkz. sayfa A16)
- Kama kanalı P9 DIN 6885-2 (bkz. sayfa A16)
- ISO-Temel Toleranslar (bkz. sayfa A21)



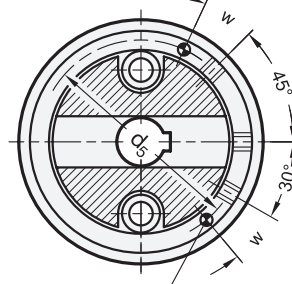
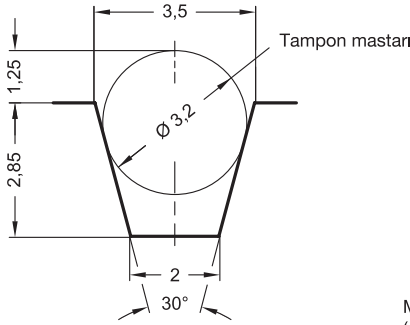
GN 215

Açıklama	d1	d2 H7	d3	d4	d5	h1	h2	h3 maks.	k	Uzunluk l	w +0.5°	Δ
GN 215-54-K10-A	54	K 10	32	5.2	44.5	37	13	16.5	30	122	22°	460
GN 215-54-K12-A	54	K 12	32	5.2	44.5	37	13	16.5	30	122	22°	466
GN 215-60-K14-A	60	K 14	32	5.2	50	39	15	18.5	36	125	19°	619
GN 215-60-K16-A	60	K 16	32	5.2	50	39	15	18.5	36	125	19°	597
GN 215-54-K10-B	54	K 10	32	5.2	44.5	37	13	16.5	30	122	22°	461
GN 215-54-K12-B	54	K 12	32	5.2	44.5	37	13	16.5	30	122	22°	440
GN 215-60-K14-B	60	K 14	32	5.2	50	39	15	18.5	36	125	19°	580
GN 215-60-K16-B	60	K 16	32	5.2	50	39	15	18.5	36	125	19°	580



Kontrolle yardımcı olmak için dişli kenarların tampon mastarı ile genişletilmesi

Üç dişli kenar ve sınırlı indeksleme açısı örneği



Merkezleme pimi ISO 8750 Ø 3,5 x 7 mm, çıkıntılı (yalnızca kısıtlı indeksleme açısı gerekli olduğunda uygulanabilir)
w = dişli kenardan açı (hareket kolu pozisyonu)

İndeksleme Kolları için Teknik ve Montaj Talimatları

Konum pimi, geri tepmesiz konumlandırmayı ve kolay takma ve sökmenin elde edilmesini garanti eden standart kama tipidir.

Geri tepmesiz konumlandırma gerekli değilse, bir kılavuz pimi (saplama vidasından üretilebilir DIN 915-M6x14) kullanılabilir. Dişli kenarlar kare haline getirilebilir veya kılavuzlar ve uygun deliklerle kullanılabilir. Söz konusu delikler, kılavuz bağlantıda kısıtlanmayacak kadar geniş olmalıdır (kol dönüş yarıçapı).

Özel dişli kenarlar için kullanılabilir en küçük açı:

Boyut 54 için 11°

Boyut 60 için 9°

Uygun dişli kenarlar ve kılavuzlarla daha küçük açılar elde edilebilir.

